



NEU!

Big Dutchman®



CompoLiner

Kompostierung von Hühnertrockenkot,
Broilermist und separierter Schweinegülle
– schnell und vollautomatisch –

CompoLiner – ein anschlussfertiges Komplettsystem

Der **CompoLiner** ist eine von Big Dutchman neu entwickelte innovative Kompostieranlage, die sich vor allem durch ihre einfache Handhabung, eine geführte, vollautomatische Prozesssteuerung und leichte Anpassbarkeit an die zu verarbeitende Menge auszeichnet.

Bei der Kompostierung wird organisches Material, wie Hühnertrockenkot, Broilermist und separierte Gülle unter Einfluss von Luftsauerstoff (aerob) von Mikroorganismen zersetzt. Der optimale Trockensubstanzgehalt sollte bei über 40 % liegen. Das Endprodukt ist

Kompost: Ein wertvoller organischer Dünger. Dieser verfügt über eine gute Pflanzenverfügbarkeit und kann zur allgemeinen Bodenverbesserung in der Garten- und Landwirtschaft eingesetzt werden.

Funktionsweise

Das Ausgangsmaterial wird mittels automatischer Fördertechnik oder per Radlader an der Befüllseite eingebracht. Ein Umsetzer sorgt dafür, dass das Ausgangsmaterial zerkleinert, homogenisiert und zur Austragsschnecke gefördert wird. Er kann sich über die gesamte Anlagenlänge frei bewegen. Ein speziell entwickelter Belüftungsboden ist für die gezielte Sauerstoffzufuhr verantwortlich. Mit Hilfe eines Kompressors wird kontinuierlich Frisch-

luft und damit der für die Zersetzung erforderliche Sauerstoff in das Material geleitet. Eine Messsonde ermittelt kontinuierlich die Temperatur und den Sauerstoffgehalt im Kompost. So erfolgt die Kompostierung automatisch im optimalen Sauerstoff- und Temperaturbereich. Nach einer Verweildauer, die abhängig von dem zu kompostierenden Material ist, wird der Kompost am anderen Ende des Containers mit Hilfe einer Schnecke ausgetragen.

- 1 Befüllseite
- 2 speziell entwickelter und automatisch fahrender Umsetzer
- 3 Austrag des Komposts mittels Förderschnecke



CompoLiner – überdacht und mit Edelstahl ausgekleidet

Merkmale

- ✓ modularer Aufbau: die Basisvariante besteht aus zwei 40 Fuß-Containern, die gleichzeitig als Endsätze dienen, bis zu 6 weitere 40 Fuß-Container können zwischen den Endsätzen verbaut werden → das ergibt ein Fassungsvermögen von 80 bis 360 m³ und ist für ca. 50.000 bis 200.000 Legehennen geeignet;
- ✓ die Steuerung erfolgt über einen Schaltschrank, der sich im hinteren Endsatz befindet;
- ✓ gute Korrosionsbeständigkeit, da die gesamte Anlage von innen mit Edelstahl ausgekleidet ist;
- ✓ Emissionen werden zentral abgeführt, je nach Standort kann der Einsatz eines Abluftwäschers erforderlich sein.



Schaltschrank zur vollautomatischen Steuerung



Big Dutchman

Europa, Mittlerer Osten & Afrika:
Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta, Deutschland
Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

USA: Big Dutchman, Inc.
Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brasilien: Big Dutchman (Brasil) Ltda.
Tel. +55 16 2108 5300 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Russland: 000 "Big Dutchman"
Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Asien-/Pazifikregion: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
Tel. +60 3 334 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.
Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchman.cn